



SWEETOL™ V100

Reductor de Viscosidad y Ayuda
Cristalización



Made in the USA

La industria de azúcar puede experimentar problemas de recuperación si las masas cocidas concentradas no se manejan con cuidado. **SWEETOL™ V100** es un reductor activo 100% de la viscosidad y cristalización, se utiliza para mejorar la fluidez y la viscosidad de las masas cocidas. Puede ser utilizado en el procesamiento de caña. **SWEETOL™ V100** es altamente eficaz en la disociación de agua del azúcar. Se reduce la tensión superficial, emulsiona los no azúcares y acelera el proceso de cristalización.

SWEETOL™ V100 puede ser utilizado en aparatos de cocción, cristalizadores, tanques y centrifugas, donde se desea una mayor fluidez.

- ✓ *Altamente eficaz en la reducción de la viscosidad de las masas cocidas*
- ✓ *Mejora la fluidez de masa cocida*
- ✓ *Reduce la viscosidad de la masa cocida*
- ✓ *Excelente control de sustancias mucilaginosas y sales de calcio*
- ✓ *Reduce el tiempo de evaporación*
- ✓ *Mejora la calidad del cristal de azúcar*
- ✓ *Reduce los depósitos de formación de espuma y fango en las paredes del tanque*
- ✓ *Incrementa rendimiento cuando se aplica al agua de lavado de centrifugadoras*
- ✓ *Mejora el agotamiento de la melaza*

Specifications

Color, Gardner:	9 (max)
Gravedad específica 25°C:	1 (± 0.01)
Valor Acido, mg KOH/gram:	10 (max)

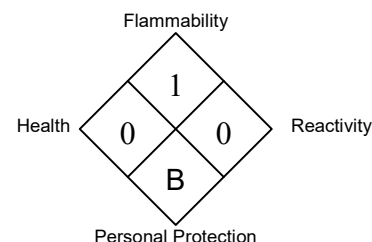
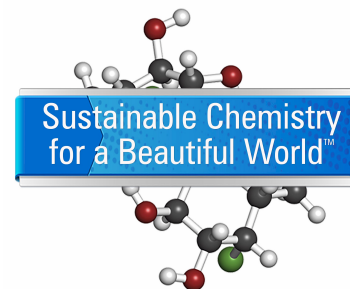
Propiedades Típicas:

Viscosidad at 25°C (77°F), cps:	1660
Punto de fluidez, °C (°F):	16°C (61°F)
Densidad at 25°C (77°F), lbs/gal:	8.4
pH:	6 - 6.5

SWEETOL™ V100 puede utilizarse como está o después de dilución con agua. El uso adecuado del producto es importante para lograr buenos resultados. La dosis depende de una variedad de parámetros que incluyen (pero no limitados a) la pureza de jarabe, caña / condición de remolacha, la circulación de las masas cocidas, etc. Por favor, consulte a su representante de ventas o llame al 850-575-0921 antes de usar el aditivo. Se requiere el uso de equipo de protección personal al manipular este producto. Consulte la MSDS para información de seguridad. **SWEETOL™ V100** está hecho para cumplir con las regulaciones de la FDA Título 21. **SWEETOL™ V100** fabrica bajo buenas prácticas de fabricación para cumplir con el requisitos de ingredientes de grado alimenticio Kosher de la Unión Ortodoxa.

EVEREST™, BIORID™, BIOSPER™, THERMAPRO™, TORPEDO™, SWEETOL™ & RAPISOL™ are trademarks of Spa Concepts, Inc. or its subsidiaries.

Specialty Products of America hace esta información disponible al cliente con el propósito de servir como una guía en la evaluación de nuestros productos. Nuestros productos deben ser probados para determinar si son adecuados para los usos y aplicaciones previstas por cada cliente y sus instalaciones, así como desde el punto de vista de salud, seguridad y medio ambiente. El cliente es responsable de instruir a sus empleados, agentes, contratistas, clientes o terceros que puedan estar expuestos a los productos acerca de todas las precauciones aplicables. Toda la información y asistencia técnica se da sin garantía y esta sujeta a cambios sin previo aviso. Usted asume toda la responsabilidad de cumplir con toda la información y precauciones, y con todas las leyes, estatutos, ordenanzas y regulaciones de cualquier autoridad gubernamental aplicable al tratamiento, transporte, entrega, descarga, almacenamiento, manipulación, venta y uso de cada uno de los productos. Nada de lo aquí contenido se interpretará como una recomendación para usar cualquier producto en conflicto con patentes que cubren cualquier material o su uso.



SPECIALTY PRODUCTS OF AMERICA

(A subsidiary of Spa Concepts, Inc.)

3191 West Tharpe Street, Tallahassee FL 32303
850-575-0921, Fax: 850-270-6899
www.specialtyproductsofamerica.com

